

SySin

NOTICIAS

Nuestro Punto de Encuentro



EDITORIAL

Queridos amigos:

Este verano ha hecho mucho calor y consecuentemente la piscina se antoja:

- Es tiempo de grandes ventas para todos nosotros.
- Es tiempo para ofrecer artículos novedosos.
- Es tiempo de revisar nuestros planes y estrategias.
- Es tiempo de acercarse más a nuestros clientes y ofrecerles lo mejor que tengamos.
- Es tiempo de elecciones y de pensar en votar por lo que más nos convenga.
- Es tiempo de elegir también al mejor proveedor, al que más nos convenga, al que nos ofrezca lo mejor.
- Es tiempo de vacaciones escolares, de ir a nadar.
- Es tiempo de jugar con los niños... en una piscina.
- Es tiempo de ser amigos de la piscina, de cuidarla con el estilo Spin.
- Es tiempo de despedirme, enviarles saludos y desearles que la pasen bien.

Ing. Humberto Abaroa Martínez
DIRECTOR GENERAL



DIRECTORIO

DIRECTOR GENERAL DEL GRUPO

Ing. Humberto Abaroa Martínez
habaroamtz@spinpools.com

DIRECTOR COMERCIAL

Ing. Humberto Abaroa Lance
direccionvtas@spinpools.com

DIRECTOR DE OPERACIONES

Ing. Héctor Abaroa Lance
hectorabaroa@spinpools.com

DIRECTOR DE FINANZAS

Lic. Verónica Abaroa Lance
veroabaroa@spinpools.com

DIRECTOR DE FILIALES

Ing. Luis Abaroa Lance
luisabaroa@spinpools.com

DIRECTOR GENERAL PROVIN

Ing. Horacio García Soto
provin@avantel.net

CONTRALORÍA

C.P. Ma. del Rosario Deaquino C.
rosie@spinpools.com

CRÉDITO Y COBRANZA

Lic. José Luis Pineda Nájera
gcredito@spinpools.com

GERENCIA NACIONAL DE VENTAS PISCINAS

Ing. Alejandro Zivec F.B.
azivec@spinpools.com

GERENCIA NACIONAL DE VENTAS INDUSTRIALES

Q.F.B. Fco. Javier Salazar Lozano
jsalazar@spinpools.com

GERENCIA DE MASS MARKET

Ing. Lorenzo González Fdz.
lorenzoglz@spinpools.com

GERENCIA NACIONAL DE VENTAS AUTOMOTRIZ

Jorge Ayala García
automotriz@spinpools.com

www.spinpools.com



RECUPERACIÓN DEL AGUA DE RETROLAVADO

En esta ocasión, queremos hablar un poco del enorme desperdicio de agua que se genera cuando hacemos un retrolavado de los filtros de arena sílica y cómo podemos evitarlo.

Partiremos del hecho de que una piscina que cuenta con un sistema de filtrado cuyo medio filtrante es arena sílica, debe retrolavarse periódicamente, la frecuencia de retrolavado depende de varios factores: frecuencia de uso, cantidad de usuarios, clima, condiciones del agua, etc. Estos retrolavados generan un desperdicio de agua inmenso. Pongamos como ejemplo una piscina semi-olímpica de 1.5 m de profundidad que almacena 937,500 litros de agua. Suponiendo que la bomba de esa piscina está bien calculada y nos da un gasto de 2,604 LPM, quiere decir que al realizar un retrolavado correcto (3 minutos, solamente), se tiran al drenaje alrededor de 7,812 litros por cada retrolavado, si consideramos un promedio de 4 limpiezas a la semana, estaremos hablando de 31,248 litros a la semana, 124,992 litros al mes que se van al drenaje, es decir, en poco menos de 8 meses ya cambié totalmente el agua de la piscina y lo peor es que el agua que se está tirando al drenaje es agua tratada con químicos y caliente, por lo tanto debo sumar al costo del agua el costo de productos químicos y energético del intercambiador de calor.

Para evitar este problema tenemos dos opciones:

1.- Instalar filtros de cartucho que no necesiten retrolavados.

2.- Instalar un filtro de cartucho a la salida a drenaje para recuperar toda el agua del retrolavado del filtro de arena sílica.

En el caso dos, en donde ya existe uno o varios filtros de arena y no se desea cambiar por el sistema de cartucho, la solución es instalar un filtro de cartucho en la salida a drenaje del sistema para recuperar el agua utilizada para retrolavado. Este filtro de cartucho debe ser pequeño ya que el flujo que va a manejar es muy poco. Después del filtro, necesitamos un contenedor de recuperación donde se almacene el agua filtrada y de ahí la devolvamos a la piscina. La forma de hacerlo puede variar dependiendo de la instalación y las condiciones del terreno. Se puede instalar una pequeña bomba para transportar esa agua recuperada a la piscina o si el depósito de recuperación se coloca por encima del vaso de la piscina y no está muy lejos de ella, se puede hacer por gravedad.

Como quiera que se analice, el buscar recuperar el agua que se desperdicia en los retrolavados, aún cuando signifique realizar una pequeña instalación adicional, redituará en un enorme ahorro de agua, químicos y energéticos, además de contribuir al cuidado del recurso que cada día es más escaso.

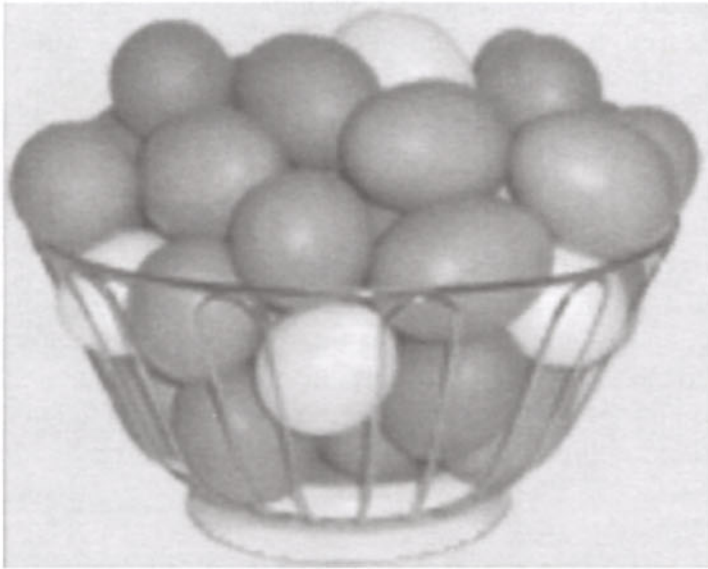
Ing. Alejandro Zivec F.B.
Gerente Nacional de Ventas

HAYWARD Filters



PRODUCCIÓN DE POLLO FRESCO Y HUEVO

Una de las fuentes de alimentación más importantes en nuestro país es el pollo y sus derivados. Estos productos los podemos considerar económicos, variados y de un nivel de calidad proteico muy elevado. Dentro de estos productos, encontramos el pollo fresco, productos procesados de pollo para venta como refrigerados o bien como congelados y desde luego el huevo. Durante la elaboración de estos productos, encontramos una amplia gama de procesos que van desde las granjas tanto de pie de cría, engorda y de producción de huevo, hasta procesados como embutidos y congelados para hornos de microondas.



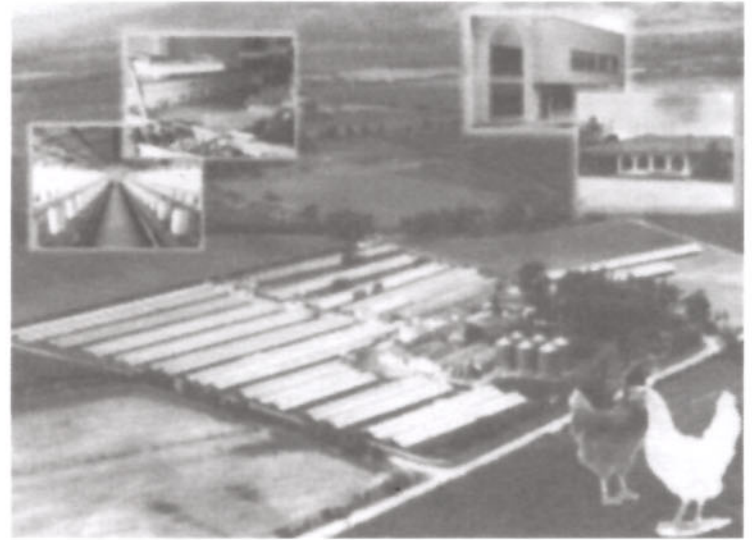
LIMPIEZA EN GRANJAS.

Los productos de nuestra línea industrial se pueden utilizar para llevar a cabo la limpieza y saneamiento dentro de las granjas avícolas, directamente sobre comederos, bebederos, jaulas e instalaciones en general, para la potabilización y desinfección del agua de consumo y para el agua de aspersion que se aplica periódicamente en las jaulas para refrescar a las aves.

Esto aplica para cualquier tipo de granjas en donde se tengan pollos, gallos y/o gallinas no importando el mercado del cual se trate.

LAVADO DE HUEVO.

Para el lavado de huevo, por lo general se aplican productos por medio de aspersion que eliminen grasa y suciedad, así como tener un efecto sanitizante (eliminar microorganismos) sin dañar la apariencia del huevo (color, aspecto, etc.). Contamos con productos compatibles con cualquier sistema de lavado.



MATADEROS Y RASTROS.

Uno de los procesos en donde se requiere mayor control sanitario, es el de matanza en rastros y/o mataderos, debido al excesivo material orgánico susceptible de contaminaciones bacterianas y a los sistemas insalubres de trabajo que se tienen en muchas de esas instalaciones. Con la utilización de algunos de nuestros productos, garantizamos una limpieza total de nuestras áreas, las cuales quedarán libres de microorganismos y olores desagradables.



DESINFECCIÓN DE POLLO FRESCO.

Para el saneamiento del pollo fresco, antes de someterlo a congelación, distribución y/o transporte, se debe tratar con inmersión o bien por medio de aspersión con soluciones desinfectantes. Este es uno de los procesos para eliminar bacterias patógenas que por su naturaleza existen en el pollo fresco. Sabemos que en el tracto digestivo de las aves, como parte de su flora intestinal, habitan bacterias como *Salmonella sp.* y *Shigella sp.* Estas bacterias son las causantes de infecciones en el ser humano como fiebre tifoidea, gastroenteritis y disenterías bacterianas.



EXPENDIOS DE POLLO FRESCO.

En expendios de pollo fresco y cualquier otro sitio en donde se venda pollo a granel, como pollerías, mercados y supermercados, necesitamos contar con superficies de trabajo, equipos y áreas de almacenamiento y recepción de pollo, limpias y libres de microorganismos ya que de otro modo todo lo hecho en los puntos anteriores quedaría como si no se hubiera llevado a cabo.



En Spin tenemos el producto específico para cada una de estas aplicaciones, contamos con el apoyo técnico para recomendar cada producto tanto en su aplicación como en sus concentraciones y te podemos orientar en la forma de cómo dirigir tu negocio hacia este campo de aplicación.

En esta publicación les he mencionado algunas opciones para hacer crecer nuestros negocios, como podrán observar, tenemos un campo de aplicación muy amplio para la línea de productos industriales, por lo que les recomendamos no dejar pasar estas oportunidades. Cuentan, como les mencioné con anterioridad, con el apoyo técnico de Spin para lo que necesiten.

Hemos hablado únicamente de los aspectos relacionados al pollo, no olvidemos que la industria avícola, no excluye otras especies que también tienen un mercado importante y que es prácticamente la misma aplicación y consideración. Tenemos en México granjas productoras de codorniz, pato, pavo, avestruz, faisán, perdiz y ganso, con lo cual el campo de acción se amplía aún más.

Q.F.B. Francisco Javier Salazar



IBERPOOL EUROPA, S.L.

España, la llamada Madre Patria, nos trajo el idioma, religión, cultura greco-romana, etc., y es precisamente debido a ello, que tenemos una identificación especial con todos los países de habla hispana, lo que trae como consecuencia tener relaciones más estrechas con ellos.

Independientemente de lo anterior, son las posibilidades de negocios que surgen en ese país lo que nos hace iniciar operaciones desde hace tres meses, con la razón social de Iberpool Europa, Sociedad Limitada, con sede en la Ciudad de Barcelona.

Nuestro giro principal será el mercado de piscinas, tanto en especialidades químicas como en equipos, accesorios y partes.

También comercializaremos productos químicos para diversas aplicaciones y usos, además de especialidades

químicas para talleres automotrices, industria alimenticia y tratamientos de agua.

Estamos muy satisfechos de estar iniciando actividades de negocios en el viejo continente, y estamos optimistas de que lograremos nuestros objetivos.

Ing. Humberto Abaroa L.



POOLS COSTA RICA, S.A.

El Grupo Spin, abrió en Centro América una nueva empresa denominada **Spin Pools Costa Rica, Sociedad Anónima**, ubicada en San José de Costa Rica, como parte de la estrategia comercial para abastecer el mercado de la franja central de Latinoamérica.

En la actualidad Spin a crecido considerablemente en Costa Rica para constituirse como la empresa de Piscinas más importante de éste país y con miras de crecimiento mucho más agresivas en los años venideros.

En este año, con el programa de "**Más vale prevenir, que corregir**", estaremos cubriendo los mercados de Guatemala y Nicaragua, en este último actualmente tenemos operaciones.

Para nosotros es importante participarles nuestras metas y logros en el exterior porque éstos han trascendido dejando el nombre de nuestra empresa en alto.

Ing. Luis Abaroa L.



W. COOPER INC.

NUEVOS PRODUCTOS

Como muchos de ustedes ya sabrán, Spin ha empezado a comercializar en exclusiva para la República Mexicana los productos de W. Cooper Inc. Esta línea de productos para piscinas de origen canadiense fabrica filtros de arena sílica, filtros de cartucho, bombas de diferentes caballajes y varios modelos disponibles.

Una de las características más importantes de estos productos es la calidad con la que se fabrican y que no le pide nada a ninguna marca de renombre mundial.

FILTROS DE ARENA SILICA

Están fabricados con tanques de una sola pieza y con un calibre de extraordinaria resistencia lo que prolonga la vida del filtro. Todos están equipados con válvulas superiores de 6 pasos de enorme calidad de fabricación. Los hay de 16", 18", 21" y 25" con válvula superior de 1 1/2" o de 30 y 36" con válvula superior de 2".

FILTROS DE CARTUCHO

La calidad y eficiencia de los filtros de cartucho es ya conocida a tal grado que en los Estados Unidos es el

tipo de filtro para piscinas más utilizado. Cooper fabrica modelos de 75', 100', 150' y 225' cuadrados de área filtrante.

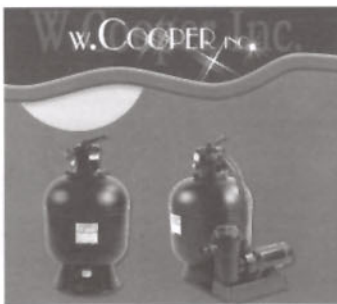
SISTEMAS DE FILTRADO

Están disponibles varios sistemas de filtrado de arena sílica de 16", 18", 21" y 25" con bombas de 1 HP y de 25" con bomba de 1 1/2 HP. También hay sistemas con filtro de cartucho de 75' y bomba de 3/4 y de 1 HP y filtro de 150' con bomba de 1 1/2 HP.

BOMBAS

Las bombas de Cooper son como las mejores que usted pueda conocer y tienen una curva de rendimiento de alta eficiencia. Existen desde 3/4 hasta 2 HP en varios modelos a escoger con diferentes curvas cada modelo.

Contamos con refacciones para cada uno de los modelos y lo más importante es que tenemos otra opción más para nuestros clientes que siempre están en busca de excelentes productos a un precio por demás competitivo.



Ing. Alejandro Zivec F.B.
Gerente Nacional de Ventas



TODO DEPENDE DE UN BUEN BALANCE. (4a. PARTE)

Los números anteriores nos han dado tips muy importantes de cómo medir y controlar el **Cloro Libre** y las **Cloraminas**; hemos notado que hay una variedad de productos de buena calidad con los que podemos lograr ambos propósitos. Qué importante es tomar en cuenta que para que se tenga una correcta desinfección en el agua de una piscina, no debe de tener Cloraminas en más de 3.0 ppm y una excelente forma de evitarlo es usando el **SHOCK PLUS Preventivo**, tal como se nos explicó en el Boletín de Invierno No. 4 del año 0.

Además de tomar en cuenta la cantidad de **Cloraminas** que hay en el agua para que se tenga una buena desinfección, también se deben tomar en cuenta dos parámetros que entre sí están relacionados: **pH** y **Alcalinidad Total**.

Los rangos en que el **pH** y la **Alcalinidad Total** deben de encontrarse son los siguientes: **pH** de **7.4 a 7.6** y la **Alcalinidad Total** debe estar entre **80 y 150 ppm**; estos rangos han sido tomados de la normatividad que se tiene del NSPI (National Spa & Pool Institute), muchos de estos parámetros los pueden encontrar en este Instituto. La dirección del sitio electrónico en donde pueden consultar es: www.NSPI.com.

En este número trataremos de explicar la importancia que tiene mantener tanto el **pH** como la **Alcalinidad Total** en los parámetros ideales.

Es importante tratar de entender qué es cada uno de estos parámetros. El **pH** conocido también como el potencial Hidrógeno, nos indica la concentración o cantidad de iones Hidrógeno que hay en el agua, también se puede decir que es el parámetro que nos indica qué tan Ácida o Básica está el agua de una piscina. Sabemos que aún cuando el **pH** tiene un rango que va desde cero, siendo este el nivel más ácido que existe, hasta catorce, siendo éste el nivel más básico que existe y que el neutro es 7.0, los niveles en los que el cloro tiene su mejor desempeño como desinfectante es entre **7.4 y 7.6**. Cuando se tienen valores menores a 7.4, en lugar de favorecer la formación del Ácido Hipocloroso (HClO), éste es el que realmente desinfecta, se genera el Ácido Clorhídrico (HCl), mismo que al generarse lo hace en forma gaseosa, por lo que el Cloro se escapa del agua de la piscina, provocándose un gasto excesivo, sin importar cuál sea la fuente de Cloro que se haya usado. Si por el contrario, los valores encontrados son mayores a 7.6, no se favorece la formación de ningún Ácido, lo que provoca que aún cuando haya presencia de **Cloro Libre** en el agua de la piscina, no se pueda formar el Ácido Hipocloroso que sería el que desinfecta.

Con lo anterior hemos visto que el **pH** dependerá entonces del ión H⁺ (Hidrógeno) y el nivel de **pH** nos indica cuánto Ácido tenemos o nos hace falta; la **Alcalinidad Total** por su parte se define como: "La capacidad que tiene el agua de neutralizar los iones Hidrógeno", es decir, qué cantidad de otros iones tenemos para hacer reaccionar al ión H⁺ (radical Ácido). Para este caso tenemos tres tipos de iones: las Bases (OH⁻), los Carbonatos (CO₃⁻²) y los bicarbonatos, también conocidos como Carbonatos Ácidos (HCO₃⁻). Mucha gente confunde el término Alcalino con Básico; esto se debe a que todas las Bases (OH⁻) generan **Alcalinidad**, aún cuando hay algunos compuestos Alcalinos que pueden dar un **pH** ácido, tal es el caso de los bicarbonatos. Con esto último parece un poco confusa la relación que existe entre ambos parámetros; lo que sí nos queda claro es que si se tiene fuera de rango el **pH**, entonces el **Cloro Libre** ó se gastará en exceso (cuando esté debajo de 7.4) o simplemente no desinfectará (cuando esté arriba de 7.6).

En el siguiente número veremos cuántos casos pueden presentarse, cuáles son los más comunes en México y por qué y cómo se corrige cada uno.

Recuerde que tanto los productos **Spin** de los que hemos hablado en los últimos cuatro boletines, como los estuches colorimétricos **Spin** de prueba están disponibles con su distribuidor más cercano.

SUCURSALES

CANCÚN

ING. LUIS GONZÁLEZ CHÁVEZ
spincancun@webtelmex.net.mx
01(998) 882 0440, 882 0436

CUERNAVACA

ROBERTO SAMANO RODRÍGUEZ
spincue@avantel.net
01(777) 317 0633; 311 3158,

GUADALAJARA

LIC. MARTHA BRUNET FORTEZA
spingquad@prodigy.net.mx
01(33) 3634 40 04; 3634 77 03

HERMOSILLO

ING. SAUL SANCHEZ ARAIZA
spinhe@prodigy.net.mx
01(662) 216 2028

MANZANILO

CELINA GARCIA GARIBAY
spinmzo@prodigy.net.mx
01(314) 333 2500

MONTERREY

ING. TITO PLASENCIA DÍAZ
spinmty1@prodigy.net.mx
01(81) 8333 6726

MORELIA

LIC. ALFREDO CORTES GAYTAN
alfredo_cort@terra.com.mx
01(443) 323 1445

PUERTO VALLARTA

ANA MARÍA RAMÍREZ NAVARRO
spinpv@prodigy.net.mx
01(322) 223 2080; 222 1229

QUERÉTARO

DANIEL HERREJON ANAYA
spinqro@prodigy.net.mx
01(442) 222 9203 y 04